



Agenzia per la  
Rappresentanza Negoziale  
delle pubbliche  
amministrazioni



## Ricevuta acquisizione contratto integrativo

ai sensi dell'art. 40-bis, comma 5, del d.lgs. 165/2001

In data **23 dicembre 2019 14:01:18**  
Registrazione ID **5123016**  
Amministrazione/Ente: **COMUNE DI SANTA SOFIA**  
Responsabile del procedimento: **DANIELE VALBONESI**  
Data di sottoscrizione: **23 dicembre 2019**  
Forma giuridica: **contratto integrativo**  
Tipologia di contratto o atto: **solo economico**  
Periodo di vigenza: **dal 2019 al 2019**  
Destinatari: **personale non dirigente**  
Composizione delegazione di parte pubblica: **solo direttori/dirigenti/funzionari**  
Numero organizzazioni sindacali firmatarie: **3**  
Firmato da RSU: **SI**  
Nome e file contratto integrativo: **Accordo 2019.pdf** Dimensione: **3.286.087 KB**  
Nome e file relazione tecnica: **Relazione Tecnico Finanziaria 2019.pdf** Dimensione: **3.197.824 KB**  
Nome e file relazione illustrativa: **Relazione Illustrativa 2019.pdf** Dimensione: **1.471.288 KB**  
Note: